

УТВЕРЖДАЮ  
Директор МБОУ г. Мурманска СОШ № 31  
\_\_\_\_\_ Н.Н.Южакова

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**МБОУ г. Мурманска СОШ №31**  
**на 2018-2019 учебный год**  
**11 класс (ФК ГОС)**  
**Социально-экономический профиль**

Учебные предметы	Число недельных учебных часов
	<b>11 –Б класс</b>
<b>I.Федеральный компонент</b>	
<b>Базовые учебные предметы</b>	
Русский язык	2
Литература	3
Иностранный язык (английский язык)	3
Информатика и ИКТ	1
Биология	1
Химия	1
Физика	2
География	2
Астрономия	1
История	2
Право	1
Физическая культура	3
Основы безопасности жизнедеятельности	1
<b>Профильные предметы</b>	
<b>Математика</b>	<b>6</b>
<b>Обществознание</b>	<b>3</b>
<b>Экономика</b>	<b>3</b>
<b>Итого</b>	<b>35</b>
<b>II.Компонент общеобразовательной организации</b>	
<b>Элективные учебные предметы, учебные практики, проекты, исследовательская деятельность</b>	<b>2</b>
«Алгебра плюс: элементарная алгебра с точки зрения высшей математики»	1
«История и политический мир....»	0,5
«Права человека»	0,5
<b>ИТОГО</b>	<b>37</b>